

mann-Drehtisch eine Indexierung von ± 5 Winkelsekunden. Diese Auflösung ist besser als die anderer Drehtische und besser als von uns ursprünglich gefordert.« Das genaue Zusammenspiel der vier Achsen ermöglicht es, dass die Teile in einer Aufspannung mehrachsig bearbeitet werden, ohne Umspannfehler ins Teil zu projizieren.

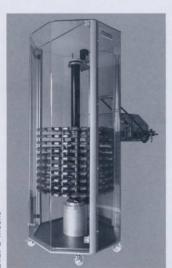
Zu guter Letzt kommt Daniel Schaffner nochmals auf die Kosten zu sprechen – auf die Stückkosten: »Unsere Erfahrung hat mittlerweile gezeigt, dass wir den richtigen Weg gegangen sind. Wir produzieren günstiger als auf einer 5-Achs-Simultan-Fräsmaschine. Das kommt unserer Preisgestaltung sehr zugute, denn da es sich um Verschleißteile handelt, ist die Preissensitivität bei den Kunden sehr groß. Und gegen die zahlreichen Kopisten auf dem Markt kann man sich nur mit Qualität und angemessenen Preisen wehren.« I

Wolfgang Klingauf ist Fachjournalist und Geschäftsführer der Agentur k+k-PR GmbH in Augsburg/Deutschland info@kk-pr.de

→ WERKSTÜCKSPEICHER

Schonende Kompaktlösung

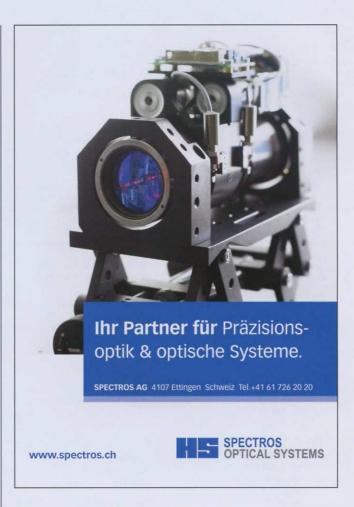
DepotMax heißt ein kompakter, automatisch arbeitender Werkstückspeicher, der die Teile nach der Bearbeitung schonend aufnimmt und ablegt. Das patentierte Speichersystem wurde von Mecha entwickelt und wird dort auch hergestellt. Vorteile bietet DepotMax laut Mecha vor allem dort, wo hochempfindliche Teile für die Luft- und Raumfahrt, die Medizintechnik oder die Auto-



mobil- und Uhrenindustrie sensibel zu handhaben sind. Eine hohe Flexibilität bietet DepotMax für unterschiedliche Teilegeometrien mit Stückzahlen von 84 bis 300. Die Ablagebehälter werden entsprechend der Teilegröße und -form ausgestattet. Die Größen reichen von $54 \,\mathrm{mm} \times 54 \,\mathrm{mm}$ bis 85 mm × 140 mm. Die Anzahl der Kunststoffbehälter ist wählbar. Der flexible Werkstück->Butler« ist auf

Rollen montiert und lässt sich jeder CNC-Bearbeitungsmaschine ohne großen Aufwand an einer Position nach Wahl beistellen. Das Entladen der gespeicherten Werkstücke ist einfach. So können sie direkt dem Behälter entnommen werden, oder man hebt die einzelnen Segmente einfach aus dem Rondell heraus. Das Handling bietet ein großes Einsparpotenzial an Zeit und Kosten.

Mecha AG, CH-3123 Belp Tel. +41 31 331 95 46, www.mecha.ch



Hochleistungs-Frässpindeln für Werkzeug- und Formenbau sowie Produktion



Step-Tec Spindeln

Hochstehende Spindeltechnologie

· Umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten

Kompakter Leichtbau

Leistungsstark

Geringer Energieverbrauch

Beste Thermostabilität

Modernste Sensorik

 Massgeschneidertes Servicekonzept

Step-Tec AG

CH-4542 Luterbach Switzerland www.step-tec.com



Besuchen Sie uns... Halle 7, Stand 7D32